

Plan-Poliermaschine mit Ring-/Tragkörperaufnahme



PBS 600 & PBS 1000

STOCK KONSTRUKTION

Maschinen-Charakteristik

- Präzisionsbearbeitungsmaschine zum hochgenauen Polieren planer Flächen
- Höchste Qualität durch kontinuierliches Abrichten des Läpp- und Polierwerkzeuges
- Schwingungsarmer Prozessablauf und Stabilität auch bei schweren Werkstücken
- Hohe thermische Stabilität durch Werkzeuge aus Granit
- Elastische Aufnahme der Werkstücke und gleichmäßige Werkstück-Führung durch stützendes Ringhaltesystem
- Stick-Slip-Effekt bei kurzzeitigem Trockenlauf wird erheblich reduziert
- Anstelle von zwei Ringen können Tragkörper eingesetzt werden, sodass der verbleibende Ring als Abrichtring dient
- Abrichter kann durch spezielle Aushebevorrichtung während des Prozesses stufenlos im Gewicht reduziert oder ganz ausgehoben werden
- Speicherbare Programmabläufe via Touchdisplay-Bedienung
- Schnittstelle zur Ausgabe und Archivierung von Prozessdaten
- Feines Dosieren von Poliermittel durch Mehrkanal-Schlauchpumpe
- Wanne aus Kunststoff
- Spritzschutzaufsatz



Optionen

- Schutzeinhausung
- Wanne aus Edelstahl
- Poliermittelbehälter
- OPC UA Standard
- Spindel mit Servoantrieb
- Oszillationsantrieb
- Abrichtkörper aus Granit

Weitere Optionen, Werkzeuge und Zubehör sind auf Anfrage verfügbar

Technische Daten

	PBS 600	PBS 1000-3	PBS 1000-4
Arbeitsstationen	3	3	4
Durchmesser Grundwerkzeug	600 mm	1000 mm	
Durchmesser Abrichtscheibe	290 mm	450 mm	290 mm
Durchmesser Aufnahmeering außen / innen	288 / 248 mm	424 / 377 mm	288 / 248 mm
Stufenlose Drehzahl Grundwerkzeug für die Bearbeitung mit Pech	0 - 60 min ⁻¹	0 - 10 min ⁻¹	
Stufenlose Drehzahl Grundwerkzeug für die Bearbeitung mit Folie	0 - 100 min ⁻¹	0 - 30 min ⁻¹	
Ringantrieb	einzeln		
Breite	1401 mm	1749 mm	
Tiefe	1460 mm	1910 mm	
Höhe bis Tischplatte / Display	975 / 1725 mm	990 / 1725 mm	
Gewicht (ca.)	980 kg	1100 kg	1200 kg
Leistungsbedarf (ca.)	4,6 kW	6,2 kW	6,7 kW
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035		